

Bohrwerkzeuge

Tief und schnell gebohrt

Wohlhaupter bringt mit dem T-A-Pro-Bohrer von Allied Machine eine Weiterentwicklung des etablierten Typs auf den Markt

Mit dem T-A-Pro-Bohrsystem ist nun eine Weiterentwicklung der bekannten Hochleistungsbohrer von Allied Machine verfügbar. Das Bohrsystem zeichnet sich durch besonders große Bohrtiefen und hohe Schnittgeschwindigkeiten aus – Eigenschaften, die eine ganze Reihe neuer Anwendungen ermöglichen.

Der T-A-Pro-Bohrer kombiniert materialspezifische Wendepלטtengeometrien mit einem neu gestalteten Bohrerkörper und dem selbstentwickelten Kühlmitteldurchlaufsystem. Das ermöglicht dem Hersteller zufolge Bohrungen mit Geschwindigkeitswerten, die fast 30 Prozent höher sind als die von vergleichbaren Hochleistungsbohrern namhafter Wettbewerber.

Die Kühlmittelausgänge sind so konstruiert, dass eine maximale Fluidmenge zur Schneidkante geleitet wird, um an dieser kritischen Stelle die Wärme abzuführen – selbst bei sehr hohen Geschwindigkeiten. Werkstoffspezifische Schneideinsätze sorgen für eine einwandfreie Spanbildung. Der Bohrerkörper enthält gerade Spannuten, die für einen maximalen Kühlmittelfluss und eine besonders hohe Steifigkeit entwickelt wurden. Diese Konstruktionsmerkmale verlängern die Standzeit, erzeugen Bohrungen von gleichbleibend hoher Qualität und sorgen laut Hersteller für eine hervorragende Späneabfuhr. Den Anwendern steht damit ein Hochleistungsbohrer zur Verfügung, der bei sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten verwendbar ist und so die Kosten der Bohrungen im Durchschnitt um 25 Prozent reduziert.

Das Bohrsystem T-A Pro ist mit einem Durchmesser von 11,11 bis 47,80 mm erhältlich und eignet sich für Bohrtiefen von extra kurz über $3 \times D$, $5 \times D$, $7 \times D$, $10 \times D$, $12 \times D$ bis $15 \times D$. Die Bohreinsatzhalter haben einen zylindrischen Schaft mit oder ohne Weldon-Spannfläche und decken in den



Das T-A-Pro-Bohrsystem von Allied Machine ermöglicht große Bohrtiefen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten ©Wohlhaupter

zunächst angebotenen Hartmetall-Einsatzgeometrien die folgenden ISO-Materialklassen ab: Stahl (P) mit AM300-Beschichtung, Gusseisen (K) mit TiAlN-Beschichtung sowie Nichteisenmetalle (N) mit TiCN-Beschichtung. »Allied Machine hat die T-A-Pro-Bohrer für anspruchsvolle Anwendungen in allen Branchen entwickelt«, sagt Emir Cvolic, Leitung Vertrieb und Marketing bei Wohlhaupter. »Sie zeichnen sich durch geringen Verschleiß und damit durch längere Standzeit aus, ermöglichen hohen Vorschub, insbesondere dort, wo es zu kritischer Spanbildung kommt. Ich bin sicher, dass wir hier ein interessantes Marktsegment erschließen können.« Das Bohrsystem T-A Pro ist ab sofort bei Wohlhaupter verfügbar. ■ www.wohlhaupter.de

WERKZEUG SPANNTECHNIK



powRgrip® System



ER System



micRun® System



MultiLine System

REGO-FIX 